

SAJTÓKÖZLEMÉNY

Járműjavítási racionalizálás a MÁV-GÉPÉSZET Zrt.-nél - Átadták a Szolnoki Telephely Kerékpárjavító Csarnokát -

A MÁV-GÉPÉSZET Zrt. a mai napon ünnepélyes keretek között átadta a Szolnoki Vasúti Jármű Javító Telephely Kerékpárjavító Csarnokát. Az új üzem megnyitása része a cég racionalizálási programjának, melynek köszönhetően profil- és profitnövekedés is várható. Az eseményen részt vett Csepi Lajos közlekedési szakállamtitkár (KHEM), András Miklós elnök-vezérigazgató (MÁV Zrt.), Zaránd György vezérigazgató (MÁV-GÉPÉSZET Zrt.) és Szalay Ferenc polgármester (Szolnok MJV).

A MÁV-GÉPÉSZET Zrt. saját **stratégiai céljaként** kitűzte folyamatainak racionalizálását, tevékenységének önerőből és saját kezdeményezésre történő **hatékonyság növelését**, **telephelyeinek racionalizálását** a jövő várható vevői igényeinek, a változó műszaki elvárások és a változó gazdasági környezet követelményeinek megfelelően.

A racionalizálás, vagyis bizonyos telephelyek összevonása elkerülhetetlen volt: Szolnok és az Északi Járműjavító együtt túl nagy járműjavítói kapacitás-többletet jelentett a vasúti járműjavítás igényeihez képest. Az Északi Járműjavító tevékenységének áttelepítése már az év elején indult és várhatóan év végén befejeződik.

A szolnoki **telephely racionalizálási projektjének első üteme 2008 őszén zárult** az új fényezőcsarnok, az új forgóvázmosó berendezés, valamint minden vasúti jármű, kiváltképpen a motorvonatok - közlekedésbiztonságának szempontjából elengedhetetlenül fontos - vágánytengelybe épített kerékpár mérlegelő berendezés átadásával. Ezen **beruházások**, melyek elsősorban a magasabb minőség elérését szolgálták, megközelítőleg **550 millió forintból valósultak meg**. A műhelyek átalakításai már májusban elkezdődtek, első fázisban a mozdonyforgóváz javítási tevékenység egy helyre koncentrálásával.

A **Kerékpárjavító Csarnok átadásával** Szolnokon megteremtődött a **villamos mozdonyok javításának** infrastrukturális feltételrendszere, ami azért különösen jelentős, mert korábban itt csak dízelmozdonyok, motorkocsik, valamint személykocsik javítása történt. Ehhez első lépésben azonban szükség volt a forgóváz javítás áttelepítésére. Ennek részeként mozdonykerékpár műhely került kialakításra a régi kazánműhely helyén a régi szolnoki forgóváz javító csarnokban. Néhány kivétellel minden, korábban az Északi Járműjavító kerékpárjavítási folyamatában dolgozó munkagép áttelepítése befejeződött (a betelepített gépek súlya körülbelül 300 tonna). A hajtott forgóváz javító egységet a szolnoki „dízelcsarnok V. hajójában” alakították ki. A tevékenység október 5-én indult meg, október végén **minden hajtott forgóváz javítása ezen a helyen fog zajlani**.

Zaránd György, a MÁV-GÉPÉSZET Zrt. vezérigazgatója az ünnepségen hangsúlyozta: „Célunk egy olyan hatékonyan működő szervezet kialakítása, amely piaci viszonyok között, komplexen tudja kiszolgálni a MÁV Csoport vasútjármű javítási, felújítási és karbantartási igényeit, továbbá, hogy az egyre bővülő magánvasúti megrendeléseket is ki tudjuk elégíteni, növelve versenypiaci bevételeinket.”

A csarnok átadása mellett **elkészült az első, itt javított V43 sorozatú villamos mozdony is.** A forgóvázcsere és fényezésen áteső V43-as sorozatú mozdonyba lett bekötve az első Szolnokon javított és összeszerelt hajtott forgóváz. Október 30-ig megvalósul még a villamos nagygép javítás egy részének (SW motor és főüzemi berendezések javításának) Szolnokra helyezése.

A MÁV-GÉPÉSZET Zrt. távolabbi célja a komplex járműjavítói szolgáltatások szinte teljes körű kialakítása, és ezzel **Közép-Európa legmodernebb vasútjármű javító bázis létrehozása Szolnokon.** A folyamat összhangban van a nemzetközi tendenciákkal. A vasúti járművek gyártói egyre jobban igyekeznek belefolyani a termékek teljes élettartama alatt a karbantartás oldalának komplex tervezésébe is. A járművek beszerzési szempontrendszerében viszonylag régen teret nyert már az LCC (Life Cycle Cost) mint paraméter, vagyis a gyártók a pontos költségek számításakor saját hatáskörben kívánnak a jármű akár teljes élethosszában bizonyos karbantartási szinteken bedolgozni, javításokat elvégezni.

A MÁV-GÉPÉSZET Zrt. önálló társaságba szervezése a cég előtt a **MÁV Csoporton kívüli és a nemzetközi piacot** is megnyitotta. Ennek eredményeképpen a MÁV Csoporton kívüli bevételei 2008-ban megduplázódtak, amit 2009-ben is célul tűztek ki. A **nemzetközi szerződések** közül kiemelt jelentőségű az ÖBB Vasútjármű Javító és Karbantartó cégével kötött megállapodás, amely szerint a Magyarországon dolgozó osztrák mozdonyok karbantartását a MÁV-GÉPÉSZET Zrt végzi. Ezen kívül nagy számban újít fel a cég német és osztrák megrendelésre különböző villamos motorokat is, továbbá a héten kezdődik el 35 db külföldi autószállító kocsinak a felújítása Fényeslitkén.

Az **Északi Járműjavító Telephely kitelepítése** az előre meghatározott ütemben és költségkereten belül folyik. Az áttelepítéssel várhatóan **évi 800 millió forint takarítható meg.** Az Északi Járműjavító telephely dolgozóit többszörösen, különböző fórumokon tájékoztatták a kitelepítésről, annak időbeli lefolyásáról és arról, hogy mely telephelyen milyen módon van lehetőség a **továbbfoglalkoztatásra.** A tevékenységekkel együtt várhatóan **240 fő költözik tovább az adott telephelyekre.**

A telepítés célállomása elsősorban tehát Szolnok, mivel itt a legalkalmasabbak az épületek motorvonatok javítására (egyben megemelésére), így a választás egyértelmű volt. Szolnokon adott továbbá a személykocsik fővizsgáztatásának és javításának a lehetősége is.

Ezen kívül néhány az Északi Járműjavítóban végzett tevékenység a budapesti, valamint a békéscsabai telephelyen folytatódik: Ferencvárosban műszerek javítására központi javítóbazist, Istvántelken központi féktechnikai műhelyt alakítanak ki, Békéscsabán a vontatómotor javítási kapacitás bővítésével új impregnáló berendezést helyeznek üzembe.

MÁV Zrt. – Kommunikációs Igazgatóság

press@mav.hu

MÁV MAGYAR ÁLLAMVASUTAK ZÁRTKÖRŰEN MŰKÖDŐ RÉSZVÉNYTÁRSASÁG

KOMMUNIKÁCIÓS IGAZGATÓSÁG

Telefon: (06-1) 511-3186 ● Fax: (06-1) 332-0762

E-mail: press@mav.hu